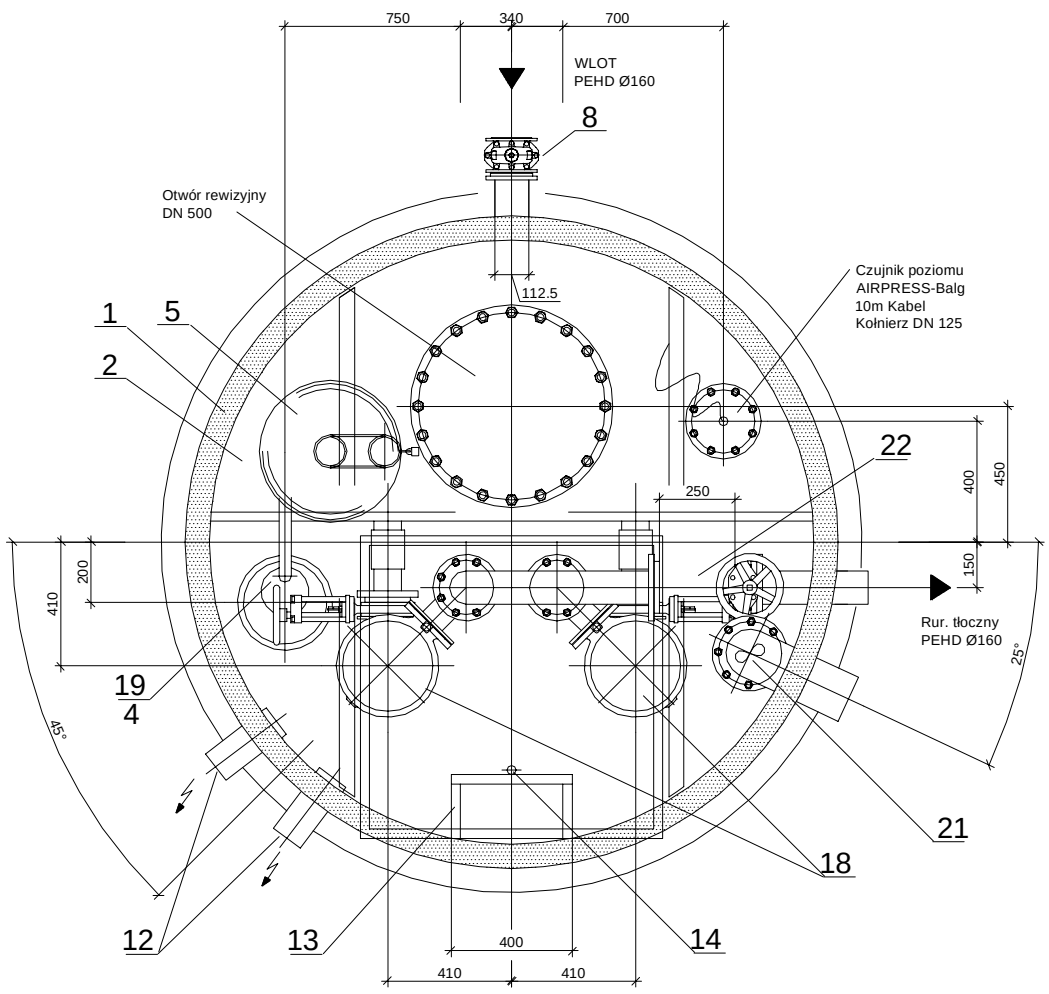

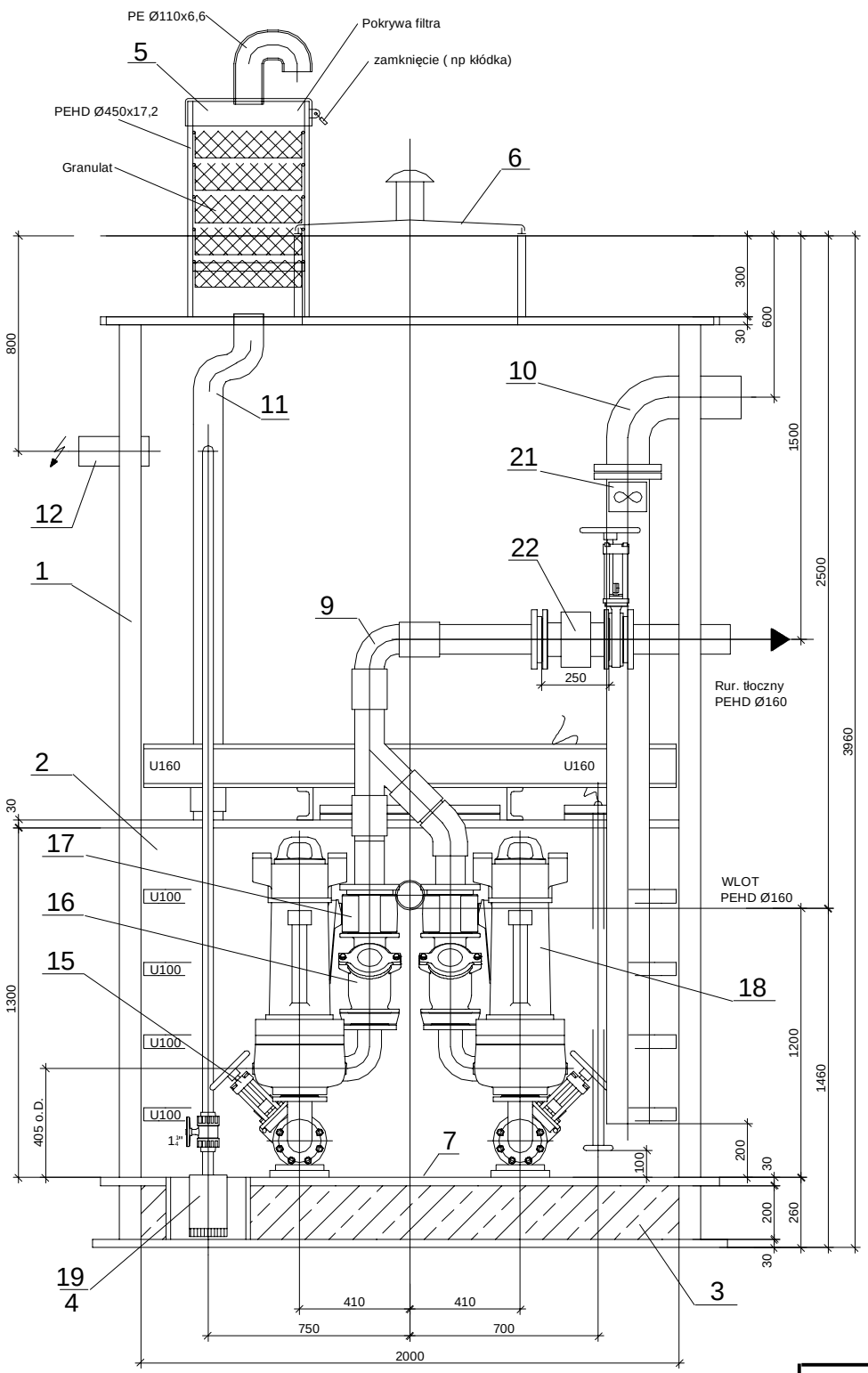

Poz.	Nazwa	Ilość
1	Pompownia prefabrykowana PEHD z rury strukturalnej warstwowej DN 2000 wg ISO9969/DIN 16961, H = 3960 mm.	1 szt
2	Komora retencyjna pompowni V_u=1,25 m^3 - gazoszczelna, z PEHD, z otworami rewizyjnymi i kołnierzem rury osłonowej czujnika poziomu	1 szt
3	Podwójne dno zbiornika pompowni z PEHD wypełnione betonem zbrojonym .	1 kpl
4	Studzienka z PEHD na pompę odwadniającą, średnica 300 mm, głębokość 230 mm; wbudowana w dno komory podziemnej.	1 szt
5	Obudowa z PEHD filtra węglowego , średnicy 450 mm, z miejscem na wkłady filtrujące powietrze z komory retencyjnej.	1 szt
6	Właz 800 x 800 ze stali nierdzewnej A2, z izolacją przeciwwilgociową, podwójnym specjalnym zamkiem, z amortyzatorem gazowym.	1 szt
7	Kratka antypoślizgowa na podłodze z tworzywa	1 szt
8	Wlot DN 150 z zasuwą odcinająca DN150. Zabudowa podziemna, z obudową i skrzynką uliczną.	1 kpl
9	Orurowanie - strona tłoczna. DN100 z trójnikiem, zakończone poza pompownią wolną końcówką rury PEHD Ø 160.	1 kpl
10	Rura wentylacyjna PEHD Ø160 komory suchej pompowni z kolanem 90° i kominkiem długości ok. 1000 mm.	1 szt
11	Rura PEHD Ø110 odpowietrzająca komorę retencyjną z kolanem 90°, zakończona w obudowie filtra.	1 szt
12	Przejście kabli rura z PEHD Ø110 dł ok. 200 mm wspawana w komorę podziemną, kończąca się wolnym końcem.	2 szt
13	Drabinka ze stali nierdz. szerokość szczebli B = 400 mm, wykonanie antypoślizgowe, długość L=3,5 m	1 szt
14	Wysuwana poręcz drabinki ze stali nierdzewnej H = 1000 mm Wsuwana do wnętrza pompowni przed zamknięciem włazu	1 szt
15	Zasuwa odcinająca międzykołnierzowa DN 80, z GG25, zamykana ręcznie kołem, z zewnątrz i wewnątrz zabezpieczona EKB	2 kpl
16	Zawór zwrotny kulowy DN 100 z GG25, proszkowo zabezpieczone przed korozją, kula pokryta gumową powłoką.	2 szt
17	Zasuwa odcinająca kulowa DN 100, PVC, zamykana ręcznie, z pełnym przelotem w stanie otwartym.	2 kpl
18	Pompy Q=15,6 l/s, H=41 m, P=17 kW , η=41 % , wirnik Wortex , wolny przelot 76 mm. Do pracy na sucho.	2 szt
19	Pompa odwadniająca Q = 0,75 l/s , H=4 m, P=0,37 kW Króciec tłoczny 1 ¼", ze klapą odcinającą i pomiarem poziomu.	1 szt
21	Wentylator wywiewny, uruchamiany razem z oświetleniem Q = 320 m3/h, P = 38W	1 kpl
22	Przepływomierz elektromagnetyczny DN100 z zasuwą odcinającą DN100.	1 kpl

Uwaga:
Pompownia stanowi prefabrykat, kompletnie zmontowany, gotowy do posadowienia w wykopie prod.WILO.
Pompy ustawione w komorze suchej. Stopień ochrony IP68.Tryb pracy S1 w ustawieniu suchym i mokrym.
W pełni automatyczna kontrola pracy pompy dzięki zabezpieczeniu uzwojeń silnika PTC i czujnikowi wilgoci w komorze olejowej. Podwójne uszczelnienie mechaniczne. Wirnik pomp pokryty powłoką CERAM o adhezyjności powyżej 13 N/mm2, przedłużającą 4 krotnie jego żywotność.
Oświetlenie komory pompowni 1 x 58 W świetlówka z wyłącznikiem w szafie sterującej pracą pompowni.
Czujnik kontroli zalania komory suchej, z wyjściem do urządzenia sterującego (styk).
Urządzenie sterująco - zabezpieczające do ustawienia na zewnątrz,w ogrodzonym terenie.
Przegląd funkcji / Wyposażenie :

- podwójna obudowa z zamkiem
- wyłącznik główny
- przełącznik praca automatyczna – 0 - praca ręczna
- Sterownik PS-2 z wyświetlaczem ciekłokrystalicznym aktualnych parametrów pracy pompowni i przyciskami roboczymi do zmiany nastaw
- Czujnik poziomu: sonda hydrostatyczna 4-20mA
- automatyczne przełączenie pomp zapewniające naprzemienną pracę
- automatyczne przełączenie pomp w przypadku awarii
- łagodny rozruch z softstartem,
- zabezpieczenie przepięciowe klasy C
- 2 x amperomierz
- 1 x woltomierz
- wyłączniki różnicowoprądowe oddzielne dla każdej pompy i obwodu sterującego
- czujnik kontroli faz z kontrolą kierunku obrotów
- zabezpieczenie zwarciowe silników
- zabezpieczenie nadprądowe silników
- licznik czasu pracy pomp
- wskazanie poziomu wypełnienia komory retencyjnej
- zabezpieczenie pompy pomocniczej odprowadzającej skropliny
- 2 x przekaźnik NIV-101/A współpracujący z wyposażeniem pomp w czujnik wilgoci w komorze olejowej i w termistory PTC w uzwojeniu silnika
- 1 x czujnik zalania komory suchej
- 1 x grzałka z termostatem
- 1 x gniazdo remontowe 1 x 230V
- 1 x gniazdo do podłączenia agregatu prądotwórczego z ręcznym przełączeniem
- wyłącznik różnicowoprądowy dla obwodu oświetlenia
- akumulator podtrzymujący sygnalizację w przypadku awarii zasilania
- modem radiowy w systemie eksploatowanym przez Użytkownika.
- przekazywane sygnały: awaria pompy P1/P2, awaria zasilania, przepełnienie, włamanie do szafy sterującej, zalanie komory suchej
- oświetlenie wewnętrzne szafy

Istnieje możliwość zastosowań równoważnych dla powyżej podanych parametrów.

Biuro Projektów i Usług "WIKON"
Sieci i Instalacje Sanitarne
45-284 Opole ul. Szarych Szeregów 31/5
tel. (077) 44-25-492 , kom. (0) 506 243 388

Projektował:
inż. Wiktor Koniuch
Upr. nr 19/86/Op

Sprawdził:
mgr inż. Andrzej Neustein
Upr. nr 330/88/Op

Załącznik:

Pompownia PKT- rzut i przekrój

Skala : **1:25**

Temat	Projekt Budowlany
Obiekt	Kanalizacja sanitarna ciśn.
Lokalizacja	Kadlub Turawski
Inwestor	Gmina Turawa
Data	Luty 2009 r.